

1° CARATTERE	LUNGHEZZA		
	[mm]	[ft]	[in]
1	2.991	10	
2	6.068	20	
3	9.125	30	
4	12.192	40	
A	7.150		
B	7.315	24	
C	7.430	24	6
D	7.450		
E	7.820		
F	8.100		
G	12.500	41	
H	13.106	43	
K	13.600		
L	13.716	45	
M	14.630	48	
N	14.935	49	
P	16.154		

2° CARATTERE			ALTEZZA		
Larghezza [mm]	Larghezza [mm]	Larghezza [mm]			
2.438 (8ft)	> 2.438 e ≤ 2.500	> 2.500	[mm]	[ft]	[in]
0	-	-	2.438	8	-
2	C	L	2.591	8	6
4	D	M	2.743	9	-
5	E	N	2.895	9	6
6	F	P	> 2.895	> 9	6
8	-	-	1.295	4	3
9	-	-	≤ 1.219	≤ 4	-

3° CARATTERE	4° CARATTERE	GRUPPO	CARATTERISTICHE PRINCIPALI
G	Contenitore generico senza ventilazione (general purpose container without ventilation)		
	0	GP	Apertura da un lato o entrambi i lati
	1		Bocchette di ventilazione passiva nella parte superiore del vano di carico
	2		Apertura a una o entrambe le estremità più apertura completa su uno o entrambi i lati
3	Apertura a una o entrambe le estremità più apertura parziale su uno o entrambi i lati		
V	Contenitore generico con ventilazione (general purpose container with ventilation)		
	0	VH	Sistema non meccanico, prese d'aria nella parte inferiore e superiore dello spazio di carico
	2		Sistema meccanico di ventilazione installato internamente
4	Sistema meccanico di ventilazione installato esternamente		
B	Contenitore merci alla rinfusa (dry bulk container)		
	0	BU	Non pressurizzato, tipo box, chiuso (closed)
	1		Non pressurizzato, tipo box, ermetico (airtight)
	3	BK	Scarico orizzontale, pressione di prova 150 kPa
	4		Scarico orizzontale, pressione di prova 265 kPa
	5		Scarico a ribaltamento, pressione di prova 150 kPa
6	Scarico a ribaltamento, pressione di prova 265 kPa		
S	Contenitore carico specifico (named cargo container)		
	0	SN	Bestiame (livestock container)
	1		Automobili (automobile container)
2	Pesce vivo (living fish container)		
R	Contenitore termico (thermal container)		
	0	RE	Refrigerato meccanicamente
	1	RT	Refrigerato e riscaldato meccanicamente
	2	RS	Refrigerato meccanicamente
3	Refrigerato e riscaldato meccanicamente		
H	Contenitore termico (thermal container)		
	0	HR	Refrigerato e/o riscaldato con apparecchiature rimovibili situate esternamente, coefficiente di scambio termico $K = 0,4 [W/(m^2K)]$
	1		Refrigerato e/o riscaldato con apparecchiature rimovibili situate internamente
	2		Refrigerato e/o riscaldato, con apparecchiature rimovibili situate esternamente, coefficiente di scambio termico $K = 0,7 [W/(m^2K)]$
	5	HI	Isolato, coefficiente di scambio termico $K = 0,4 [W/(m^2K)]$
6	Isolato, coefficiente di scambio termico $K = 0,7 [W/(m^2K)]$		
U	Contenitore aperto superiormente (open-top container)		
	0	UT	Apertura a una o entrambe le estremità
	1		Apertura a una o entrambe le estremità, più tetto rimovibile
	2		Apertura a una o entrambe le estremità, più apertura su uno o entrambi i lati
	3		Apertura a una o entrambe le estremità, più apertura su uno o entrambi i lati, più tetto rimovibile
	4		Apertura a una o entrambe le estremità, più apertura parziale da una parte e completa sul lato opposto
5	Apertura completa, lato fisso e pareti finali (senza porte)		
P	Contenitore piattaforma (platform)		
	0	PL	Piattaforma
	1	PF	Piattaforma con due pareti di testa fisse complete
	2		Piattaforma con postazioni fisse, elemento più alto estraibile
	3	PC	Piattaforma pieghevole (ribaltabile), struttura pieghevole completa
	4		Piattaforma pieghevole (ribaltabile), elemento più alto estraibile
5	PS	Piattaforma, aperta superiormente e alle estremità	
T	Contenitore cisterna (tank container)		
	0	TN	Per liquidi non pericolosi, pressione minima 45 kPa
	1		Per liquidi non pericolosi, pressione minima 150 kPa
	2		Per liquidi non pericolosi, pressione minima 265 kPa
	3	TD	Per i liquidi pericolosi, pressione minima 150 kPa
	4		Per i liquidi pericolosi, pressione minima 265 kPa
	5		Per i liquidi pericolosi, pressione minima 400 kPa
	6		Per i liquidi pericolosi, pressione minima 600 kPa
	7	TG	Per i gas, pressione minima 910 kPa
8	Per i gas, pressione minima 2.200 kPa		
9	Per i gas, pressione minima (da definire)		
A	Aria (air/surface container)		
	0	AS	-